



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

- Примечания:
1. Все сопрягаемые элементы обварить по контуру. Катет необозначенных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов;
 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 (Ручная дуговая сварка);
 3. Сварочные работы выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75;
 4. Металлические элементы покрыть одним слоем грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82 и оштукатурить по сетке цем/песч. раствором слоем не менее 20 мм;
 5. Данный лист см. совместно с листами 20 и 22;
 6. Спецификацию элементов см. лист 24;
 7. Конструкция полов условно не показана.

						П-00-06-20			
						г. Москва, ул. Суздальская			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Проект перепланировки и переустройства нежилого здания	Стадия	Лист	Листов
							п	23	
Должность	Фамилия	Подпись	Дата						
Инженер	Исаев А.М.		13.04.2020						
						Узел 2. Узел 3. Узел 4. Узел 5			
						ООО "ЖИЛЭКСПЕРТИЗА"			